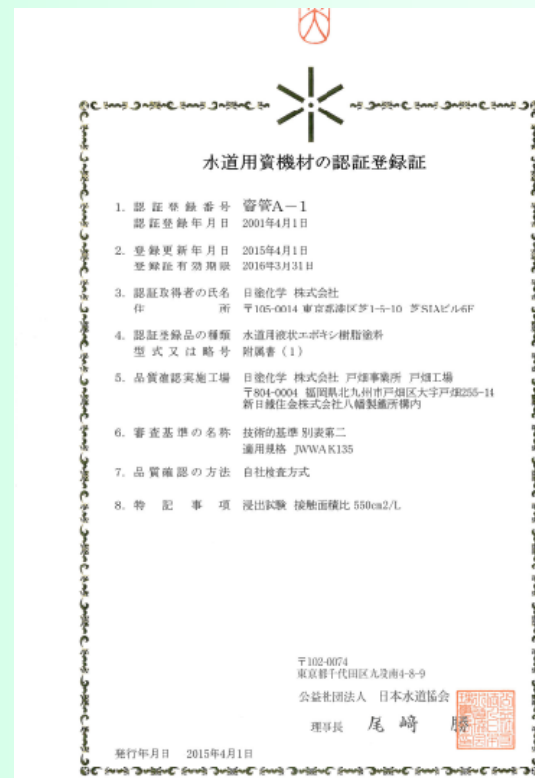


## 水道用液状エポキシ樹脂塗料 JWWA K 135:2007

NBコート AQ-62は1989年にJWWA K 135規格が制定された際、業界に先駆けて当社独自のタールケミカル技術を駆使して開発された塗料です。

また、平成12年からはじまった水道用塗料の認証登録制度開始に際して当社は認証第1号(水道用資機材等「水道用液状エポキシ樹脂塗料」資管A-1)として登録されました。

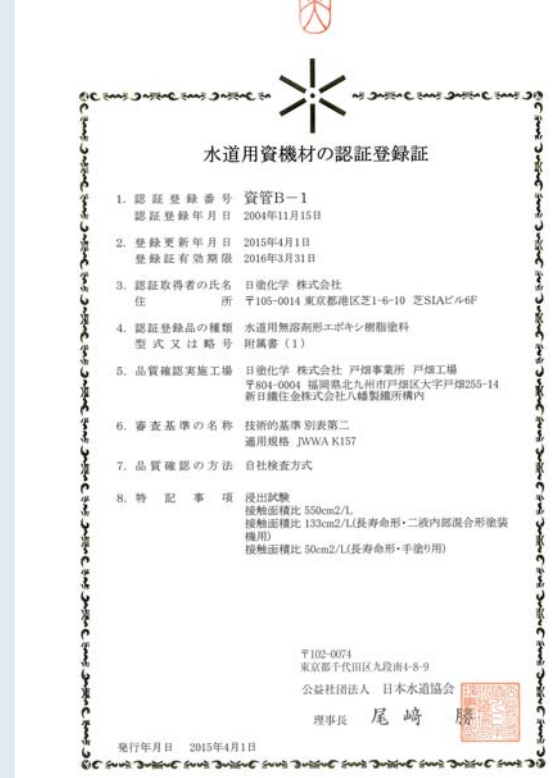
塗料	NBコート AQ-62(標準型)	NBコート AQ-62速乾(低温型)
色相	グレー	グレー
標準膜厚(μm)	300	300
標準塗布量(g/m <sup>2</sup> )	1,140	1,170
シンナー	AQシンナー	
混合比	85/15	
荷姿	20kgセット	
塗装方法	エアレススプレー、刷毛等	



## 水道用無溶剤形エポキシ樹脂塗料 JWWA K 157:2013

NBコート NSW-1500、NBコート FD-5000、NBコート FD-6000は無溶剤化することで安全性、衛生性に加え、おいしい水への要望に対応した環境にやさしい塗料です。水道用液状エポキシ樹脂塗料に引続き、JWWA認証品として登録されました(水道用資機材等「水道用無溶剤形エポキシ樹脂塗料」資管B-1)

塗料	NBコート NSW-1500	NBコート FD-5000	NBコート FD-6000
色相	グレー、(ブルー)		
標準膜厚(μm)	工場:300μm以上、現場:プライマーを含み400μm以上		
標準塗布量(g/m <sup>2</sup> )	730(300μm)	1,195(300μm)	956(300μm)
シンナー	AQシンナー(洗浄用)		
混合比	2/1(容量比)	70/30	80/20
荷姿	60kgセット	4kgセット	5kgセット
塗装方法	2液ホットエアレススプレー	ゴムべら、金べら	刷毛、ローラー



### 日塗化学の水道用塗料は…

- 厚生省令第15号**(水道施設の技術的基準を決める省令)、**厚生労働省令第5号**(水道施設の技術的基準を決める省令の一部を改正する省令)、に適合します。
- 日本水道協会 **JWWA**の認証登録塗料です。  
 資管A-1: NBコート AQ-62(標準型)、AQ-62速乾(低温型)  
 資管B-1: NBコート NSW-1500、FD-5000、FD-6000
- 当社はタールエポキシ樹脂塗料を使用していた50年以上前の時代より水道用鋼管の防食に携わってきた会社です。**防食性能、水質適性**に関してはどこよりも優れた材料です。  
 水道用液状エポキシ樹脂塗料 NBコート AQ-62は**30年以上の実績**、  
 水道用無溶剤形エポキシ樹脂塗料 NBコート NSW-1500は**20年以上の実績**を有しています。

### 長寿命形水道鋼管用無溶剤エポキシ樹脂塗料塗装方法 JWWA K 157-2013 附属書E

長寿命形

水道管の管路更新は毎年1%程度で推移しています。そのため更新によって敷設する新規の管路の耐用年数は100年以上が望まれています。日本水道協会は、平成25年1月16日にこれらに対応すべく規格改正をおこないました。  
 本規格へも、下記に示す通り弊社塗料で対応可能です。

塗装系	内面塗装
工場塗装 (300A以上)	素地調整 JIS Z 0313 Sa 2 1/2 以上 (プラスト処理)
	塗料 水道用無溶剤形エポキシ樹脂塗料 (JWWA K 157 附属書E) <b>NBコート NSW-1500 塗膜の厚さ0.6mm以上</b>
	塗装方法 二液内部混合形塗装機
現場溶接部 (800A以上)	素地調整 JIS Z 0313 Sa 2 1/2 以上 (プラスト処理) または、SPCC-SP11 ロータリ式下地処理
	下塗り塗料 水道用エポキシ樹脂系プライマー (JWWA K 135 附属書A) <b>NBコート NEプライマー</b>
	上塗り塗料 水道用無溶剤形エポキシ樹脂塗料 (JWWA K 157 附属書E) <b>NBコート FD-5000 塗膜の厚さ1.0mm以上(下塗プライマー含む)</b>
	上塗り塗装方法 1層目 鋼管径に合わせて曲率加工したくし形へら、 2、3層目 鋼管径に合わせて曲率加工したゴムへら (JWWA K 157 附属書G)

# 水道用ポリウレタン被覆方法 JWWA K 151:2014

## 付属書 A (規定) 被覆材料

長寿命形水道用ポリウレタンについて、付属書 B,C,Dに規定

エラスト92はポリオールとイソシアネートを主成分とした速硬化型塗料で、アスファルト被覆に代わる安全性の高い材料です。

塗料	NBコート エラスト#92プライマー	NBコート エラスト#92	NBコート エラスト#92補修材
色相	グレー	黒	黒
標準膜厚(μm)	25	2,000	2,000
標準塗布量(g/m <sup>2</sup> )	100	4,420	3,614
シンナー	AQシンナー	AQシンナー(洗浄用)	
混合比(主剤/硬化剤)	80/20	3.3/1あるいは3.5/1 (容量比)	
荷姿	3kgセット	主剤20kg缶, 硬化剤20kg缶	
塗装方法	刷毛、エアレススプレー	二液ホットエアレススプレー	

# 日塗化学(株)の水道用塗料 NBコート シリーズ

### 長寿命形

## 水輸送用塗覆鋼管-第3部:長寿命形外面プラスチック被覆 JIS G3443-3: 2014

塗装系	外面塗装	
工場 塗装	素地調整	JIS Z0313 Sa 2 1/2 プラスト処理
	下塗	NBコート エラスト#92プライマー (JWWA K 151)
	塗装方法	エアレススプレー、エアスプレー、刷毛、ローラー
	上塗	ポリウレタン被覆 NBコート エラスト#92 (JWWA K 151)
	塗装方法	二液内部混合型塗装機
膜厚	I形 2.0mm、II型 3.0mm	

新たに追加された寿命  
関連試験項目(高温酸  
化劣化、熱重量減少開  
始温度、耐候性等)に  
合致した、高耐久性被  
覆材料です。

## 水管橋外面防食基準 WSP 009-2010

### <塗装工法>

塗装系	L-2 (工場塗装)	L-2F (現場溶接部)
素地	JIS Z 0313 Sa 2 1/2 プラスト処理 以上	ISO 8501-1 St3 パワーツール、ハンドツール
下塗	変性エポキシ樹脂塗料下塗 (JIS K5551 C種) NBコート スーパー3000GW 240μm (L-2は2回塗り、L-2Fは4回塗り)	
中塗	ポリウレタン樹脂系塗料用中塗 (JIS K5659) NBコート UP-502 30μm	
上塗	ポリウレタン樹脂系塗料上塗 (JIS K5659 3級以上) NBコート UP-503 25μm	
塗装方法	エアレススプレー	刷毛、ローラー

日塗化学の水管橋用塗料は、内面塗料で培われた高い耐久性をもつ、環境にマッチした塗替え周期の長い塗料です。

### <プラスチック被覆仕様>

仕様	PU-S	PU-SC
素地調整	JIS Z 0313 Sa 2 1/2 プラスト処理 以上	
プライマ塗装	NBコート エラスト#92 プライマー	
ポリウレタン被覆	NBコート エラスト#92	
中塗	—	ふっ素樹脂塗料用中塗 NBコート フロン#100H 中塗
上塗	—	ふっ素樹脂塗料上塗 NBコート フロン#100H 上塗
被覆方法	二液ホットエアレススプレー	



### <製造元> 日塗化学株式会社

本社 〒105-0014 東京都港区芝 1-6-10 芝SIAビル TEL03-5440-7051 FAX03-5440-6610

関西営業所 〒554-0012 大阪府大阪市此花区西九条6-1-124 大日本塗料(株)内  
TEL06-6466-6835 FAX06-6466-7133

九州営業所 〒804-0004 福岡県北九州市戸畑区大字戸畑 255-14(新日鐵住金(株)八幡製鐵所構内)  
TEL 093-884-1746 FAX 093-884-1934

**NTCC** 日塗化学株式会社