

---

環境に配慮した快適な床環境を創ります。  
美しく、機能的な塗り床材

---

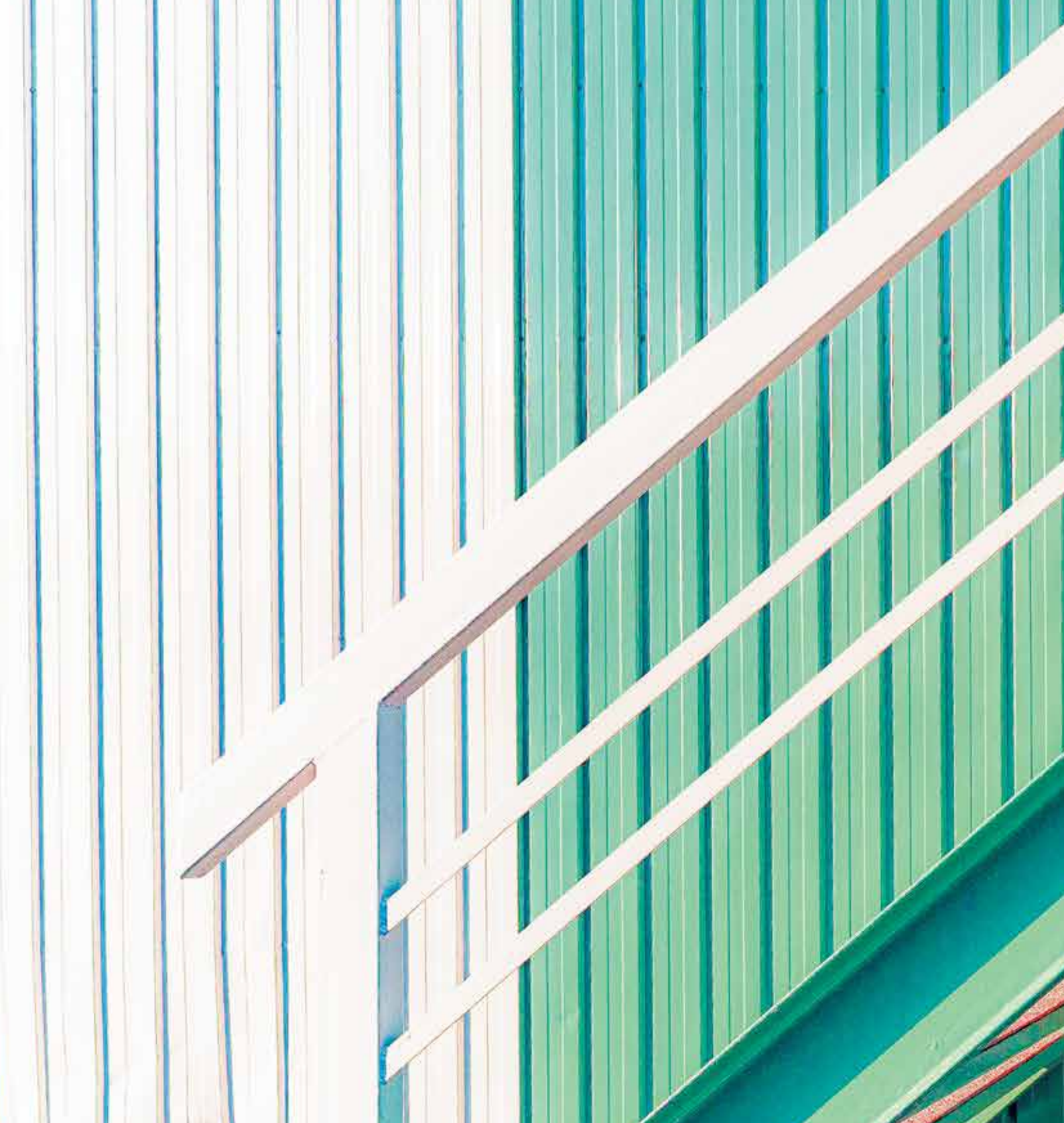
# BOフロー

BOフローシリーズは、さまざまな床環境を最適な条件に仕上げます。

各種工場、倉庫、駐車場、廊下、食堂、厨房等の床が求める要求は多種多様です。

BOフローは、美装性、耐摩耗性、耐衝撃性、耐薬品性、耐水性等の複合的な機能を備えています。





BOフローシリーズは、当社がコンクリート構造物の保護美装分野で長年にわたってつちかかってきた技術と経験を生かして開発した理想的な床用塗料です。シームレスな美しい仕上がり、防水性、耐薬品性はもとより、高度化した各産業分野の要求にも十分お応えできます。工場、倉庫、学校、病院、スポーツレジャー施設、等での快適な環境づくりにお役立て下さい。

■製品一覧

商品名	種 別	配合比(重量) 主剤:硬化剤	密度 (23℃)	乾燥時間 (23℃)	荷 姿		
					セット (kg)	主剤 (kg)	硬化剤 (kg)
BOフロアー-E F☆☆☆☆	2液性 エポキシ樹脂	4:1	1.44	16H	16	12.8	3.2
					4	3.2	0.8
BOフロアー-EF F☆☆☆☆	2液性無溶剤型 エポキシ樹脂(厚膜)	5:1	1.45	夏型16H 冬型12H	15	12.5	2.5
BOフロアー-RM F☆☆☆☆	2液性 エポキシ樹脂モルタル	3:1	1.15(樹脂) 1.95 (樹脂モルタル)	夏型16H 冬型12H	16	12	4
BOフロアー-RM-S F☆☆☆☆	2液性 エポキシ樹脂モルタル (柔軟タイプ)	1:1	1.10(樹脂) 1.95 (樹脂モルタル)	16H	16	8	8
BOフロアー-U F☆☆☆☆	2液性 アクリルウレタン樹脂	5:1	1.23	16H	18	15	3
					3	2.5	0.5
BOフロアー-A F☆☆☆☆	1液性 アクリル樹脂	—	1.20	2H	16	—	—
BOプライマー#1 F☆☆☆☆	2液性 エポキシ樹脂	3:1	1.02	半硬化時間 (23℃) 1H	14	10.5	3.5
				3	2.25	0.75	
BOプライマー#2 F☆☆☆☆	1液性 ウレタン樹脂	—	0.95	半硬化時間 (23℃) 1H	16	—	—
				4	—	—	

F☆☆☆☆:ホルムアルデヒド放散等級区分表示

■性 能

商品名	BOフロアー-E F☆☆☆☆	BOフロアー-EF F☆☆☆☆	BOフロアー-RM F☆☆☆☆	BOフロアー-RM-S F☆☆☆☆	BOフロアー-U F☆☆☆☆	BOフロアー-A F☆☆☆☆
接着強度	建研式接着試験機 コンクリート *2N/mm <sup>2</sup> 以上 アドヒージョンテスト プラスチック鋼板 4N/mm <sup>2</sup> 以上	建研式接着試験機 コンクリート *2N/mm <sup>2</sup> 以上 アドヒージョンテスト プラスチック鋼板 4N/mm <sup>2</sup> 以上	建研式接着試験機 コンクリート *2N/mm <sup>2</sup> 以上 アドヒージョンテスト プラスチック鋼板 3N/mm <sup>2</sup> 以上	建研式接着試験機 コンクリート *2N/mm <sup>2</sup> 以上 建研式接着試験機 プラスチック鋼板 3N/mm <sup>2</sup> 以上	建研式接着試験機 コンクリート*2N/mm <sup>2</sup> 以上	—
耐衝撃性	デュボン式 1/2×500g×50cm 合格	デュボン式 1/2×500g×50cm 合格	デュボン式 1/2×500g×50cm 合格	デュボン式 1/2×500g×50cm 合格	デュボン式 1/2×500g×50cm 合格	デュボン式 1/2×500g×50cm 合格
耐水性	水道水 6ヶ月 異常なし	水道水 6ヶ月 異常なし	水道水 6ヶ月 異常なし	水道水 6ヶ月 異常なし	水道水 6ヶ月 異常なし	—
耐塩水性	3%食塩水 6ヶ月 異常なし	5%食塩水 6ヶ月 異常なし	5%食塩水 6ヶ月 異常なし	5%食塩水 6ヶ月 異常なし	—	—
耐油性	食物油 6ヶ月 異常なし	食物油 6ヶ月 異常なし	食物油 6ヶ月 異常なし	—	—	—
耐酸性	5%硫酸水溶液 3ヶ月 異常なし	5%硫酸水溶液 3ヶ月 異常なし	5%硫酸水溶液 3ヶ月 異常なし	—	5%硫酸水溶液 3ヶ月 異常なし	—
耐アルカリ性	5%水酸化ナトリウム水溶液 3ヶ月 異常なし	5%水酸化ナトリウム水溶液 3ヶ月 異常なし	5%水酸化ナトリウム水溶液 3ヶ月 異常なし	—	5%水酸化ナトリウム水溶液 3ヶ月 異常なし	—
耐磨耗性	CS17 9.8N 1000回転 110~130mg	CS17 9.8N 1000回転 70~90mg	—	—	CS17 9.8N 1000回転 70~90mg	CS17 9.8N 1000回転 120~140mg
備 考	—	—	(注)上記性能は 樹脂/骨材=1/4 で混合したものです。	(注)上記性能は 樹脂/骨材=1/4 で混合したものです。	耐候性:ウエザロ 1000時間 異常なし	密着性:ゴバン目 2mm×2mm 25/25

※下地破壊

# BOフロア-A

## 用途

重量物のない一般工場や倉庫。  
工期のとれない、速乾性・経済性を求められる工場や倉庫

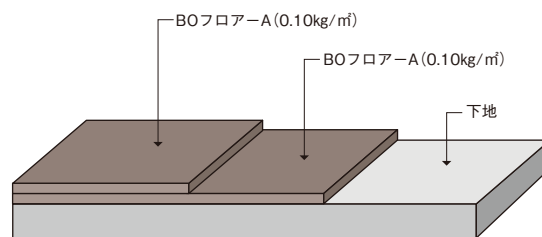
## 特長

1. 施工が容易で経済的です。
2. 美しい色彩が得られイメージを一新します。
3. 防塵効果が高く、リコート性にも優れています。
4. ホルムアルデヒド放散等級は、F☆☆☆☆です。



### 平滑工法

工程	商品名	標準使用量 (kg/m <sup>2</sup> )	希釈率(%)	施工方法	施工間隔 (23℃)
第一層目	BOフロア-A	0.10	ラッカーシンナー-070 30~100	刷毛 ローラー	2H ~3日
第二層目	BOフロア-A	0.10	ラッカーシンナー-070 30~100	刷毛 ローラー	



### 平滑工法



# BOフロア-U

## 用途

醸造工場、化学工場、食品工場、自動車工場、印刷工場、水産加工場、研究室、駐車場、ピットなど

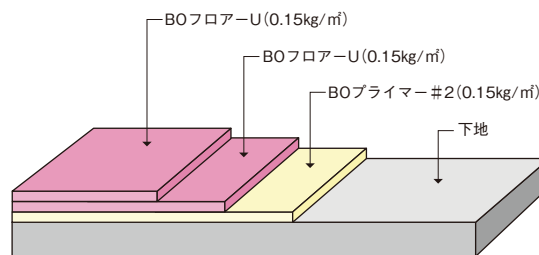
## 特長

1. 光沢のある美しい塗装面となり、床面上の発塵を防止します。
2. 耐候性、耐汚染性、耐薬品性に優れています。
3. 耐磨耗性、耐衝撃性に優れています。
4. ホルムアルデヒド放散等級は、F☆☆☆☆です。



### 平滑工法

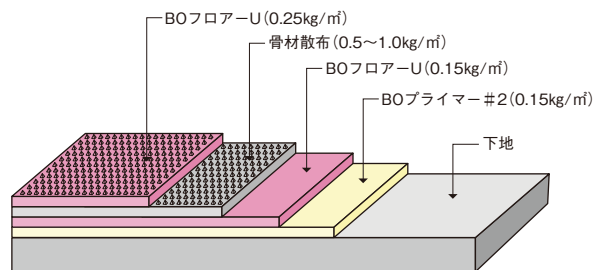
工程	商品名	標準使用量 (kg/m <sup>2</sup> )	希釈率 (%)	施工方法	施工間隔 (23℃)
第一層目	BOプライマー#2	0.15	BOシンナーU ローラー用0~5	刷毛 ローラー	1H ~3日
第二層目	BOフロア-U	0.15	BOシンナーU ローラー用5~15	刷毛 ローラー	
第三層目	BOフロア-U	0.15	BOシンナーU ローラー用5~15	刷毛 ローラー	



平滑工法

### 防滑工法

工程	商品名	標準使用量 (kg/m <sup>2</sup> )	希釈率 (%)	施工方法	施工間隔 (23℃)
第一層目	BOプライマー#2	0.15	BOシンナーU ローラー用0~5	刷毛 ローラー	1H ~3日
第二層目	BOフロア-U	0.15	BOシンナーU ローラー用5~15	刷毛 ローラー	
骨材散布	6~7号珪砂	0.5~1.00	—	手	直ちに
第三層目	BOフロア-U	0.25	BOシンナーU ローラー用5~15	刷毛 ローラー	16H ~7日



防滑工法

# BOフロア-EF

## 用途

各種工場、倉庫、薬品工場、食品工場、通路、水産加工場、実験室、厨房、駐車場、作業所など

## 特長

1. 無溶剤タイプで厚塗りができ、強固で強靱な塗面が得られます。
2. セルフレベリングにより、シームレスの美しい塗面となります。
3. 耐衝撃性、下地への密着性に優れています。
4. 耐水性、耐酸性、耐アルカリ性に優れています。
5. 清掃しやすく、衛生的な環境を保ちます。
6. ホルムアルデヒド放散等級は、F☆☆☆☆です。

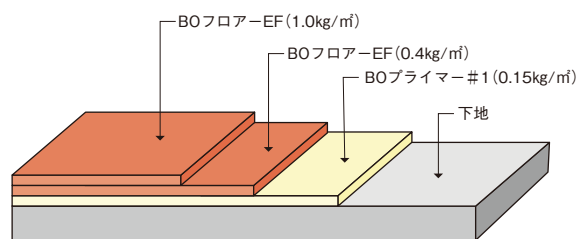


### 平滑工法

(平均1mm厚)

工程	商品名	標準使用量 (kg/m <sup>2</sup> )	希釈率(%)	施工方法	施工間隔 (23℃)
第一層目	BOプライマー#1	0.15	BOシンナー-E 10~20	刷毛 ローラー	1H ~3日
第二層目	BOフロア-EF	0.40	BOシンナー-E 0~3	コテ	
第三層目	BOフロア-EF	1.00	BOシンナー-E 0~3	コテ	16H ~7日

※屋外で併用される等、耐候性が必要な場合は、第四層目としてBOフロア-Uを上塗りしてください。



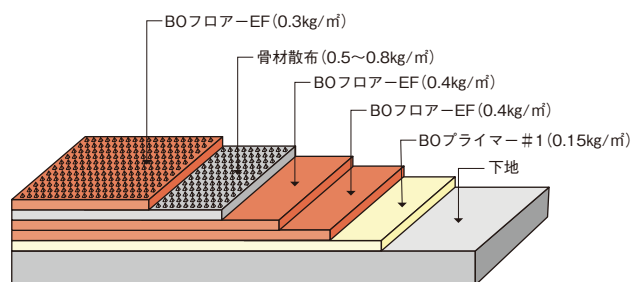
### 平滑工法

### 防滑工法

(平均1mm厚)

工程	商品名	標準使用量 (kg/m <sup>2</sup> )	希釈率(%)	施工方法	施工間隔 (23℃)
第一層目	BOプライマー#1	0.15	BOシンナー-E 10~20	刷毛 ローラー	1H ~3日
第二層目	BOフロア-EF	0.40	BOシンナー-E 0~3	コテ	
第三層目	BOフロア-EF	0.40	BOシンナー-E 0~3	刷毛 ローラー	16H ~7日
骨材散布	5~6号珪砂	0.50~0.80	-	手	直ちに
第四層目	BOフロア-EF	0.30	BOシンナー-E 0~3	刷毛 ローラー	16H ~7日

※屋外で併用される等、耐候性が必要な場合は、第三層目はBOフロア-Uをご使用ください。



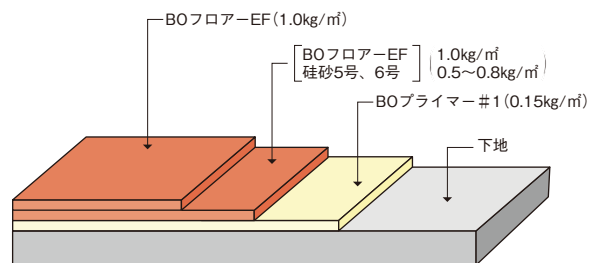
### 防滑工法

### ペースト平滑工法

(平均1.5mm厚)

工程	商品名	標準使用量 (kg/m <sup>2</sup> )	希釈率(%)	施工方法	施工間隔 (23℃)
第一層目	BOプライマー#1	0.15	BOシンナー-E 10~20	刷毛 ローラー	1H ~3日
第二層目	BOフロア-EF	1.00	-	コテ	
	5~6号珪砂	0.50~0.80	-		
第三層目	BOフロア-EF	1.00	-	刷毛 ローラー	16H ~7日

※屋外で併用される等、耐候性が必要な場合は、第四層目としてBOフロア-Uを上塗りしてください。



### ペースト平滑工法



# BOフロア-RM

## 用途

醸造工場、化学工場、食品工場、自動車工場、印刷工場、水産加工場、研究室、駐車場、ピットなど

## 特長

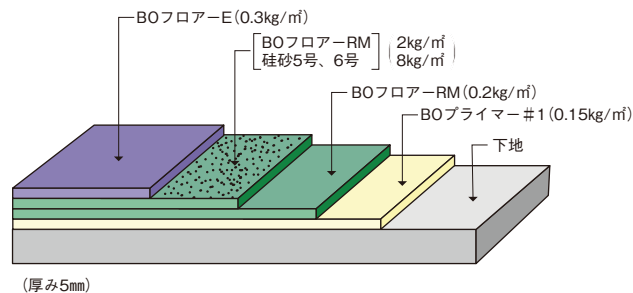
- 1.耐衝撃性、耐荷重性に優れています。
- 2.耐磨耗性に優れ、滑り止め効果が大です。
- 3.耐薬品性、耐水性に優れています。
- 4.圧縮、曲げ等機械的強度に優れています。
- 5.施工後、強靱な床に仕上がります。
- 6.ホルムアルデヒド放散等級は、F☆☆☆☆です。



### モルタル工法

(平均5mm厚)

工程	商品名	標準使用量 (kg/m <sup>2</sup> )	希釈率(%)	施工方法	施工間隔 (23℃)
第一層目	BOプライマー#1	0.15	BOシンナー-E 10~20	刷毛 ローラー	1H ~3日
タックコート	BOフロア-RM	0.20	BOシンナー-E 0~5	刷毛 ローラー	
第二層目	BOフロア-RM	2.00	—	コテ	直ちに
	5~6号珪砂	8.00	—		
第三層目	BOフロア-E	0.30	BOシンナー-E 0~5	刷毛 ローラー	16H ~7日



### モルタル工法

※屋外で併用される等、耐候性が必要な場合は、第三層目はBOフロア-Uをご使用ください。





# BOフロア-RM-S

## 用途

歩道橋、側道橋、浮き桟橋など  
可とう性を要求される場所

## 特長

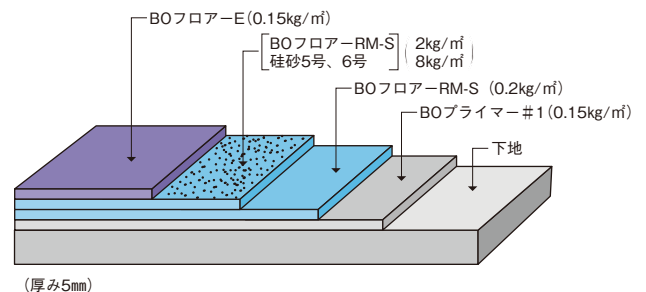
- 1.耐衝撃・耐荷重性に優れています。
- 2.BOフロア-RMに比べて鋼床板の曲げ変位に追従できる可とう性に優れている。
- 3.耐磨耗性に優れ、滑り止め効果大きい。
- 4.コテ作業性がよく施工が容易です。
- 5.ホルムアルデヒド放散等級は、F☆☆☆☆です。



モルタル工法(下地コンクリート) (平均5mm厚)

工程	商品名	標準使用量 (kg/m <sup>2</sup> )	希釈率(%)	施工方法	施工間隔 (23℃)
第一層目	BOプライマー#1	0.15	BOシンナー-E 10~20	刷毛 ローラー	1H ~3日
タックコート	BOフロア-RM-S	0.20	BOシンナー-E 0~5	刷毛 ローラー	
第二層目	BOフロア-RM-S	2.00	-	コテ	直ちに
	5~6号珪砂	8.00			
第三層目	BOフロア-E	0.15	BOシンナー-E 0~5	刷毛 ローラー	16H ~7日

※屋外で併用される等、耐候性が必要な場合は、第三層目はBOフロア-Uをご使用ください。

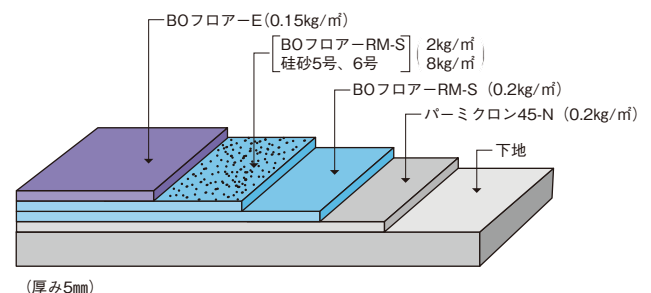


モルタル工法(下地コンクリート)

モルタル工法(下地鋼板) (平均5mm厚)

工程	商品名	標準使用量 (kg/m <sup>2</sup> )	希釈率(%)	施工方法	施工間隔 (23℃)
第一層目	パーミクロン45-N	0.20	BOシンナー-E 10~20	刷毛 ローラー	16H ~3日
タックコート	BOフロア-RM-S	0.20	BOシンナー-E 0~5	刷毛 ローラー	
第二層目	BOフロア-RM-S	2.00	-	コテ	直ちに
	5~6号珪砂	8.00			
第三層目	BOフロア-E	0.15	BOシンナー-E 0~5	刷毛 ローラー	16H ~7日

※屋外で併用される等、耐候性が必要な場合は、第三層目はBOフロア-Uをご使用ください。



モルタル工法(下地鋼板)

## BOフロア-E

## 用途

各種工場、倉庫、薬品工場、通路、プールサイド、上下水道施設、駐車場、作業所など

## 特長

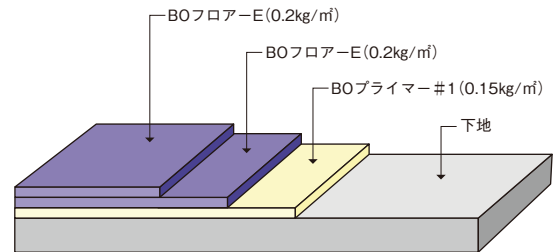
1. 長期耐久性に優れています。
2. 強靱で美しい床面が得られます。
3. 耐衝撃性、耐摩耗性、耐薬品性に優れています。
4. 作業性に優れています。
5. 防塵効果が高く、衛生的です。
6. ホルムアルデヒド放散等級は、F☆☆☆☆です。



## 平滑工法

工程	商品名	標準使用量 (kg/m <sup>2</sup> )	希釈率 (%)	施工方法	施工間隔 (23℃)
第一層目	BOプライマー#1	0.15	BOシンナー-E 10~20	刷毛 ローラー	1H ~3日
第二層目	BOフロア-E	0.20	BOシンナー-E 0~5	刷毛 ローラー	
第三層目	BOフロア-E	0.20	BOシンナー-E 0~5	刷毛 ローラー	

※屋外で併用される等、耐候性が必要な場合は、第三層目はBOフロア-Uをご使用ください。

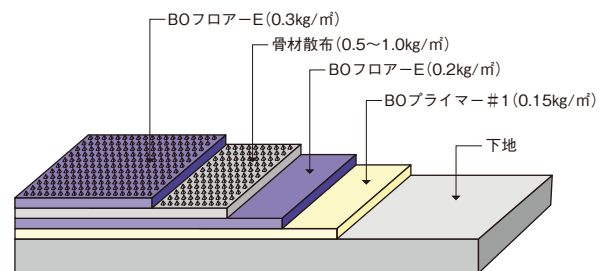


平滑工法

## 防滑工法

工程	商品名	標準使用量 (kg/m <sup>2</sup> )	希釈率 (%)	施工方法	施工間隔 (23℃)
第一層目	BOプライマー#1	0.15	BOシンナー-E 10~20	刷毛 ローラー	1H ~3日
第二層目	BOフロア-E	0.20	BOシンナー-E 0~5	刷毛 ローラー	
骨材散布	5~6号珪砂	1.00	-	手	直ちに 16H ~7日
第三層目	BOフロア-E	0.30	BOシンナー-E 0~5	刷毛 ローラー	

※屋外で併用される等、耐候性が必要な場合は、第三層目はBOフロア-Uをご使用ください。



防滑工法

# 標準色見本



#11  
グレー  
(淡彩)



#43  
グリーン  
(濃彩)



#12  
ライトグリーン  
(淡彩)



#44  
ビバグリーン  
(濃彩)



#21  
クリーム  
(淡彩)



#42  
モスグリーン  
(濃彩)



#22  
ベージュ  
(淡彩)



#41  
ライトグリーン  
(濃彩)



#32  
ブラウン  
(濃彩)



#51  
ブルー  
(濃彩)



#31  
ライトブラウン  
(濃彩)



#33  
ダークブラウン  
(濃彩)

- この色見本は紙に印刷していますので、実物とは多少異なる場合がありますのでご了承下さい。
- 標準色以外の色についてはご相談下さい。
- BOフロアーRM・RM-Sはグリーン、グレー、ブラウン、オーカーの4色のみになります。

## ●取扱い上の注意

- 1.火の気がなく、局所排気装置を設けたところで使用して下さい。
- 2.取扱い中・乾燥中ともに換気よくし、蒸気を吸い込まないようにして下さい。
- 3.取扱い中は皮ふに触れないようにし、必要に応じて有機ガス用防毒マスク又は送気マスクを付け、更に頭巾・保護めがね・長袖の作業衣・ネリ巻きタオル・保護手袋等を着用して下さい。
- 4.取扱い後は、手洗いがい及び鼻孔洗浄を十分に行って下さい。
- 5.塗料及び接着材の付着したウエスや塗料カス・スプレーダスト等は、廃棄するまでは必ず水に漬けておいて下さい。
- 6.直射日光のあたる場所・湿気の高い場所を避け、よくフタをし、40℃以下の一定の場所を定めて貯蔵して下さい。
- 7.子供の手の届かないところに保管して下さい。
- 8.塗料及び接着材の残品・容器などを洗浄した廃液等は、産業廃棄物として処分して下さい。
- 9.指定された以外の材料と混合しないで下さい。

## ●緊急時の処置

- 1.火災時には炭酸ガス消火器・泡消火器または粉末消火器を用いて下さい。
  - 2.目に入った場合には、多量の水で洗いできるだけ早く医師の診察を受けて下さい。
  - 3.誤って飲み込んだ場合には、できるだけ早く医師の診察を受けて下さい。
  - 4.皮ふに付着した場合には、多量の石けん水で洗い落とし、痛みや皮ふに変化がある時には医師の診察を受けて下さい。
  - 5.蒸気・ガス等を吸い込んで気分が悪くなった場合には、空気の清浄な場所で安静にし、必要に応じて医師の診察を受けて下さい。
  - 6.容器からこぼれた場合には、布でふき取り、その布を水の入った容器に保管して下さい。
- ※詳細内容が必要なときには安全データシート(SDS)をご参照下さい。

**BO フロアー  
シリーズ**

NITTO XHEMICAL CO.,LTD.

 **日塗化学株式会社**

西日本営業所 〒811-2317 福岡県糟屋郡粕屋町長者原東3丁目10番5号  
TEL(092)938-6645 FAX(092)938-7571

本社 〒105-0014 東京都港区芝1-6-10 芝SIAビル6F

<http://www.nitto-c.co.jp/>

●販売店・お問い合わせ先……