

BOフロア-EF

用途

各種工場、倉庫、薬品工場、食品工場、通路、水産加工場、実験室、厨房、駐車場、作業所など

特長

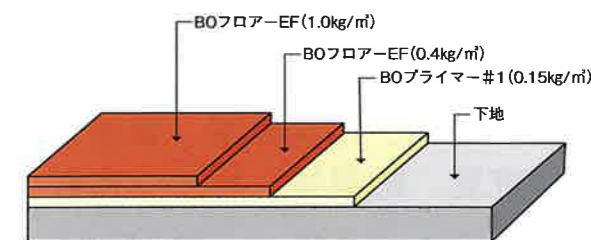
1. 無溶剤タイプで厚塗りができ、強固で強靱な塗面が得られます。
2. セルフレベリングにより、シームレスの美しい塗面となります。
3. 耐衝撃性、下地への密着性に優れています。
4. 耐水性、耐酸性、耐アルカリ性に優れています。
5. 清掃しやすく、衛生的な環境を保ちます。
6. ホルムアルデヒド放散等級は、F☆☆☆☆です。



平滑工法 (平均1mm厚)

工程	商品名	標準使用量 (kg/m ²)	希釈率 (%)	施工方法	施工間隔 (23℃)
第一層目	BOプライマー#1	0.15	BOシンナー-E 10~20	刷毛 ローラー	1H ~3日
第二層目	BOフロア-EF	0.40	BOシンナー-E 0~3	コテ	
第三層目	BOフロア-EF	1.00	BOシンナー-E 0~3	コテ	

※屋外で併用される等、耐候性が必要な場合は、第四層目としてBOフロア-Uを上塗りしてください。

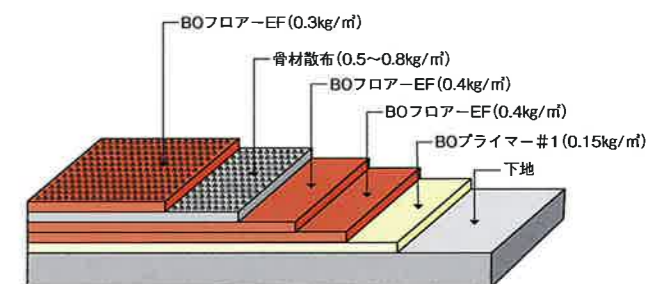


平滑工法

防滑工法 (平均1mm厚)

工程	商品名	標準使用量 (kg/m ²)	希釈率 (%)	施工方法	施工間隔 (23℃)
第一層目	BOプライマー#1	0.15	BOシンナー-E 10~20	刷毛 ローラー	1H ~3日
第二層目	BOフロア-EF	0.40	BOシンナー-E 0~3	コテ	
第三層目	BOフロア-EF	0.40	BOシンナー-E 0~3	刷毛 ローラー	
骨材散布	5~6号珪砂	0.50~0.80	-	手	16H ~7日
第四層目	BOフロア-EF	0.30	BOシンナー-E 0~3	刷毛 ローラー	

※屋外で併用される等、耐候性が必要な場合は、第三層目はBOフロア-Uをご使用ください。

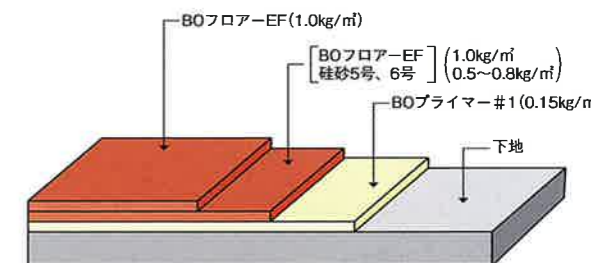


防滑工法

ペースト平滑工法 (平均1.5mm厚)

工程	商品名	標準使用量 (kg/m ²)	希釈率 (%)	施工方法	施工間隔 (23℃)
第一層目	BOプライマー#1	0.15	BOシンナー-E 10~20	刷毛 ローラー	1H ~3日
第二層目	BOフロア-EF	1.00	-	コテ	
	5~6号珪砂	0.50~0.80	-		
第三層目	BOフロア-EF	1.00	-	刷毛 ローラー	16H ~7日

※屋外で併用される等、耐候性が必要な場合は、第四層目としてBOフロア-Uを上塗りしてください。



ペースト平滑工法

